

クランクシャフト加工ラインの高能率化、省スペース化  
*Improved efficiency and saved space for crankshaft machining line*

## MQL パワーセル

### MQL POWER CELL

# DH524

#### MQL加工対応

MQL加工によりノンステップ深穴加工を可能にし、加工能率は従来の5倍

#### Capable of MQL machining

Non-pecking deep boring is enabled by MQL machining, with the result that machining efficiency has been improved five times.

#### 省スペース

所要スペースは従来の40%  
 (当社従来機比)

#### Space saving

The required machine space has been reduced to 40 percent. (as compared to our conventional product).

#### 省エネ

機械電力消費量は従来の60%  
 (当社従来機比)

#### Energy saving

Power consumption by the machine has been reduced to 60 percent. (as compared to our conventional product).

#### 保全性向上

シングルコラム採用でスピンドルユニットの保全性向上

#### Improved maintainability

Adoption of a single column structure improves the maintainability of the spindle unit.

ボールネジ、リニアガイドに自己潤滑装置採用により日常の潤滑油管理不要

Use of a self-lubricating device for the ball screw and linear guide eliminates the need of routine lubricating oil management.

高剛性の3点支持ベッドの採用により、機械の据付安定性向上

Adoption of a highly rigid three-point support bed ensures improved stability of machine installation.

#### 切り屑排出性向上

切り粉直下型ベッドの採用により、加工中に発生する切り屑をスムーズに排出

#### Improved chip removal efficiency

Smooth removal of chips produced during machining process is ensured by the bed that allows chips to fall down immediately below.



# MQLパワーセル DH524

MQL POWER CELL DH524

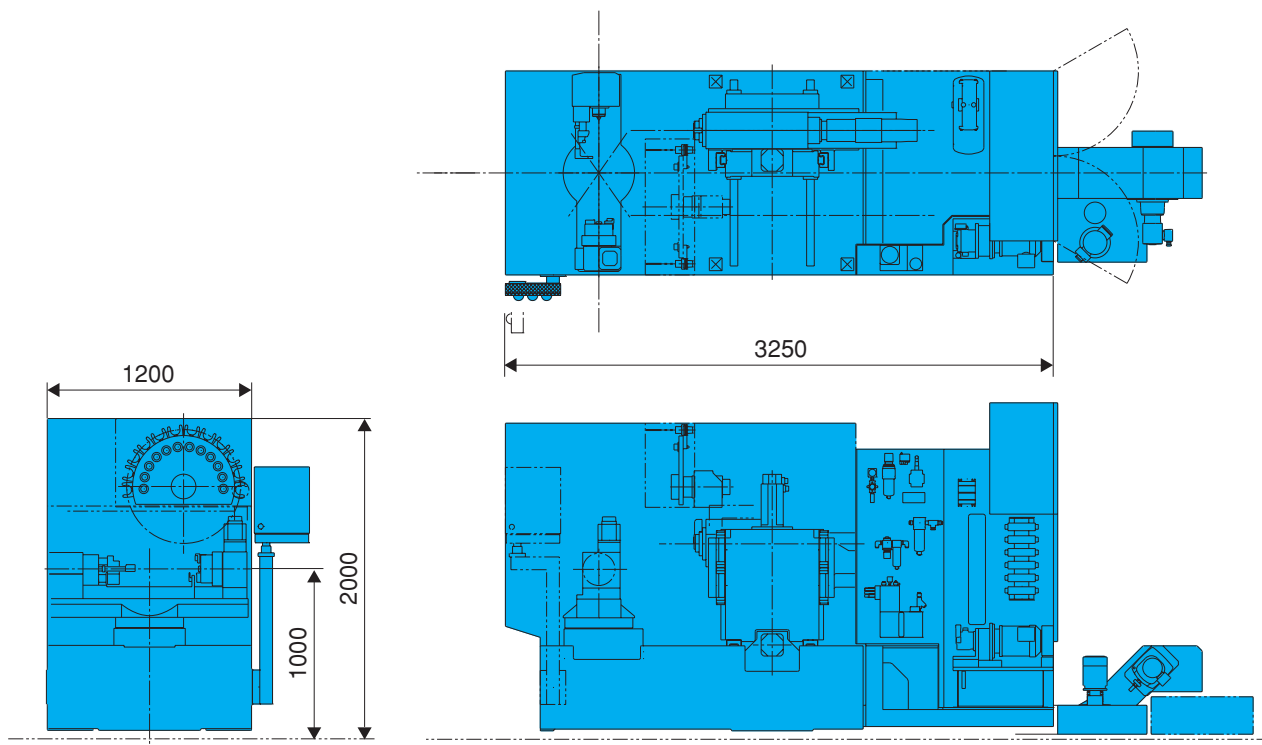
## 主な仕様

## Main specifications

<b>移動</b>		<b>Travel</b>
ストローク (X×Y×Z)	500mm×200mm×460mm	Stroke (X×Y×Z)
早送り速度 (X×Y×Z)	48×48×48m/min	Rapid speed (X×Y×Z)
加減速 (X×Y×Z)	0.46G×0.42G×0.82G	Acceleration (X×Y×Z)
<b>主軸</b>		<b>Spindle</b>
主軸テーパ	KM6350 or HSK-A63	Spindle taper
主軸回転数	~8000rpm	Spindle speed
主軸モータ	5.5/3.7kwACスピンドルモータ	Spindle motor
<b>ATC</b>		<b>ATC</b>
ツール収納数	12本	Number of stored tools
マガジン	マガジン移動式	Movable magazine type
工具選択方式	番地固定	Fixed address
工具最大径	φ90mm	Maximum tool diameter
工具最大長	240mm	Maximum tool length
工具最大重量	3kg	Maximum tool weight
<b>機械サイズ</b>		<b>Machine dimensions</b>
幅×奥行き	1,200mm×3,250mm	Width by depth
高さ	2,000mm	Height

## 外径/寸法図 単位: mm

## Machine dimensions Unit: mm



※本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ※The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.

**安全上の注意** ●機械を安全にご使用いただくために機械納入時に添付の「安全の手引き」をお読みいただき、安全にご使用ください。  
●Before operating a machine, please be sure to read through the "Safety Handbook" for your safety.

**NACHI**  
株式会社 不二越

東京本社 ☎(03) 5568-5111  
東京都港区東新橋1-9-2  
汐留住友ビル17F

東日本支社 ☎(03) 5568-5280  
北関東支店 ☎(0276) 46-7511  
北海道営業所 ☎(011) 782-0006  
東北営業所 ☎(024) 991-4511

中日本支社 ☎(052) 769-6811  
東海支店 ☎(053) 454-4160  
北陸支店 ☎(076) 425-8013

西日本支社 ☎(06) 6748-2510  
中国四国支店 ☎(086) 244-0002  
広島営業部 ☎(082) 832-5111  
九州支店 ☎(092) 441-2505

富山本社 ☎(076) 423-5111  
富山県富山市不二越本町1-1-1

**NACHI-FUJIKOSHI CORP.** TOKYO HEAD OFFICE Shiodome Sumitomo Bldg., 1-9-2 Higashi-shinbashi, Minato-ku Tokyo 105-0021 Japan Phone (03)5568-5111

CATALOG NO. 6732-2

2004.10-S-SE-SE